# PROJETO DE UM CONTROLADOR ROBUSTO PARA UMA PLANTA PILOTO DE NEUTRALIZAÇÃO DE PH

CHRISTIAM MORALES ALVARADO<sup>1</sup>, JORGE ALVARADO<sup>1</sup>, JOSE JAIME DA CRUZ<sup>1</sup>, CLAUDIO GARCIA<sup>1.</sup>

1. Laboratório de Automação e Controle, Departamento de Engenharia de Telecomunicações e Controle, Universidade de São Paulo

CEP 05508900, São Paulo, Brasil E-mails: cmoralesa@usp.br, alemora@usp.br, jaime@lac.usp.br, clgar-

cia@lac.usp.br

**Resumo**— Neste trabalho é proposta uma metodologia de projeto LQG/LTR (Linear Quadratic Gaussian with Loop Transfer Recovery) multivariável para uma planta-piloto de neutralização de pH. Para o desempenho satisfatório desta metodologia é adotado um modelo do processo simplificado, trazendo facilidades para sua análise, resultando em um controlador menos complexo. Para obter o modelo de processo é realizada uma etapa de identificação, aplicando o algoritmo EMPEM (Enhanced Multistep Prediction Error Method), a fim de estimar os parâmetros dos modelos de processo de neutralização de pH.

Palavras-chave--- Identificação de Sistemas, Controle de pH, Regulador Linear Quadrático, Controle linear quadrático.

#### 1 Introdução

O processo de neutralização de pH pode ser encontrado em diferentes processos industriais, por exemplo em tratamento de efluentes, processos biotecnológicos e químicos. As muitas pesquisas sobre o controle do processo de neutralização de pH são justificadas pela não-linearidade e tempo morto do processo. Por isto, diversos trabalhos propõem diferentes soluções para o controle do pH. Em (Proudfoot et al., 1983) é aplicado um controlador convencional do tipo PI em tratamento de efluentes. Redes neuronais e controle robusto são propostos em (Sean. 1999) e (Shabani et al.. 2010). respectivamente, para melhorar o controle do pH.

Neste trabalho é desenvolvido o método *LQG/LTR*, cuja técnica permite a construção de um controlador robusto para sistemas multivariáveis. Para projetar o controlador são utilizados em conjunto o Regulador Linear Quadrático (LQR) e o Filtro de Kalman. O procedimento de recuperação é associado ao LQR com o Filtro de Kalman a fim de garantir a robustez do controlador. Esta técnica se baseia em uma abordagem frequêncial aplicando sistemas lineares invariantes no tempo (Cruz, 1996).

A organização deste trabalho é da seguinte forma. Na seção 2 se descreve a planta piloto de neutralização de pH localizada no Laboratório de Controle de Processos Industrias da Escola Politécnica da Universidade de São Paulo. Na seção 3 é descrito o procedimento da identificação de sistemas para o processo de neutralização do pH. Na seção 4 é projetado o controlador robusto multivariável e na seção 5 são apresentados os resultados experimentais. Finalmente, na seção 6 são resumidas as principais conclusões deste trabalho.

#### 2 Planta piloto de neutralização de pH

De acordo com o digrama (P&ID) visto na Figura 1, a planta piloto tem a seguinte forma:

- Um tanque de ácido principal (TAP) para preparar solução de ácido clorídrico (HCl), e armazenada em um tanque intermediário (TAPI) para manter a vazão constante que ingressa no reator.
- Um tanque de base (TBB) para preparar hidróxido de sódio (NaOH) e neutralizar a vazão de entrada ao reator através de uma bomba dosadora.
- Um tanque reator com 50 ltr., para realizar a neutralização possuindo um eletrodo de pH e um transmissor de pressão diferencial para a leitura do nível e pH. Para homogeneizar a mistura é usado um agitador mecânico.



Figura 1: P&ID da planta piloto de neutralização de pH.

# 3 Identificação do processo de neutralização de pH

# 3.1 Pré-teste

Nesta etapa, sinais do tipo degrau são aplicados ao processo de neutralização de pH, visando obter pa-

râmetros relevantes do processo, como o tempo de acomodação para cada malha. Para isso, são realizadas variações no sinal de entrada para as malhas do nível e pH da seguinte forma:

- Para a malha do nível, o processo em estado estacionário possui um valor de 65% e as variações no *set point* são realizadas na faixa de ± 3%.
- Para a malha do pH, seu valor no estado estacionário é 7 e as variações no set point são realizadas no intervalo de ± 0,5.

onde cada patamar possui um tempo de 30 minutos. Com os dados coletados de entrada e saída, estimamse modelos de primeira ordem utilizando uma estrutura ARX, mostrados na equação (1).

$$Nivel_{MF} = \frac{0.006472}{s+0.006} e^{-30}$$

$$pH_{MF} = \frac{0.01324}{s+0.01283} e^{-10}$$
(1)

De acordo com a equação (1),  $Nivel_{MF}$  e  $pH_{MF}$  são modelos em malha fechada obtidos para as malhas do nível e pH, respectivamente, incluindo os controladores PID do processo.

## 3.2 Projeto do sinal de excitação

Neste trabalho é utilizado o sinal de excitação GBN (*Generalized Binary Noise*), proposto por Tulleken (1990), para ser aplicado ao processo de neutralização de pH. No desenvolvimento deste sinal é necessário calcular um vetor aleatório em função do o intervalo de amostragem  $T_a$ , do tempo de acomodação  $T_s$ , da semente e o tempo mínimo de chaveamento  $T_{min}$  do sinal GBN. O tempo de acomodação é calculado aplicando um degrau aos modelos obtidos na equação (1). A Figura 2 mostra o sinal GBN para as malhas de nível e de pH. Estes sinais foram criados com os seguintes parâmetros:

- Para a malha de nível, aplicando-se um degrau na função de transferência  $Nivel_{MF}$  é obtido um tempo de acomodação igual a 702 segundos. De acordo com (Zhu, 2001), para calcular o tempo de amostragem é assumida uma relação  $T_a = \frac{T_s}{50} = 15$  segundos. A semente do sinal assume um valor de 13. Finalmente, o tempo mínimo de chaveamento  $T_{min}$  é assumido a partir da relação  $T_{min} = 4T_a = 60$  segundos.
- Para a malha de pH, como no caso anterior, aplicando um degrau à função de transferência  $pH_{MF}$  é obtido um tempo de acomodação de  $T_s = 315$  segundos. Para calcular o tempo de amostragem é utilizada a mesma relação que no caso anterior, assumindo um valor de  $T_a = \frac{T_s}{50} = 7$  segundos. A semente do sinal toma um valor de 7 e o tempo mínimo de chaveamento



Para ambos os sinais de excitação, o fator de ajuste da frequência do sinal n adota um valor de 1,5.

# 3.3 Identificação em malha fechada

Devido à instabilidade do processo, a identificação é realizada em malha fechada, isto é incluindo os controladores PID (Proporcional-Integral-Derivativo) do processo. Com os dados coletados das variáveis do processo, usa-se um tempo de amostragem de 10 segundos para calcular os modelos do processo para as malhas do nível e pH, aplicando o algoritmo EM-PEM proposto em (Potts et al., 2012). O horizonte de predição assumido é de 70 e para obter a ordem ótima dos modelos é empregado o critério FPEP (Final Prediction Error for *P*-step prediction) proposto pelo mesmo autor.

Como resultado da identificação, a Tabela 1 mostra as funções de transferência para as malha do processo e a Fig. 3 mostra os dados reais e preditos para o horizonte de predição imposto e seus valores *fit*.

Tabela 1: Modelos do processo.



Figura 3: Autovalidação para uma predição de 70 passos à frente.

# 4 Projeto do controlador robusto aplicado ao processo de neutralização de pH

# 4.1 Erro de Modelagem

Ao efetuar a modelagem matemática em caixa preta, da dinâmica da planta observa-se um erro de modelagem, como pode-se apreciar no índice *fit*, para ambas as malhas. Um fator importante deste problema é a falta de ajuste dos atrasos provocados pelos atuadores e a comunicação entre os computadores e o processo para as malhas do processo. Esta incerteza é representada, de forma empírica, por uma função de transferencia de primeira ordem, tal como mostra a seguir:

$$R\_Atuador = \frac{1}{\tau s + 1} \tag{4}$$

O valor de  $\tau$  varia entre 1 a 2 segundos, tempo que leva o atuador em responder.

Por tanto, para representar este fator de incerteza do modelo, é utilizado um único bloco de erro denominado erro multiplicativo, definido pela equação (5).

$$\varepsilon_M(s) = \left[G_R(s) - G_N(s)\right]G_N^{-1}(s) \tag{5}$$

Desta forma, a planta real pode ser representada mediante a equação (6).

$$G_R(s) = [I + \varepsilon_M(s)]G_N(s)$$
(6)

Expressas as equações (5) e (6), a Figura 4 mostra o diagrama de blocos que representa a planta real em função do erro multiplicativo  $\varepsilon_M(s)$  e do modelo nominal da planta  $G_N(s)$ .



Figura 4: Diagrama de bloco da planta real incluindo o erro multiplicativo.

Neste problema, a matriz do erro multiplicativo  $\varepsilon_M(s)$  é desconhecida, e portanto, é estimado um limite superior para o erro como função escalar da frequência, como é mostrado na equação (7).

$$\left\|\varepsilon_{M}(j\omega)\right\| \le e_{M}(\omega) \quad \left(\forall \, \omega \in R\right) \tag{7}$$

## 4.2 Requisitos de Desempenho

O requisito de desempenho do controlador que será projetado é a partir da frequência de operação do processo. Esta frequência é calculada considerando o menor tempo morto do processo dado nas funções de transferência da equação (1). Para esta aplicação, a banda de passagem  $1/\tau$  é sempre menor que 1rad/s, portanto o controlador será projetado para que as perturbações não apresentem erro superior a 10% para frequências  $\omega$  até 0,1rad/s.

Para atender a este requisito o sistema não deverá apresentar erro de rastreio do sinal de referência em regime estacionário. Por tal razão serão adicionados integradores aos canais de entrada da planta.

# 4.3 Barreiras de Robustez de Estabilidade e Desempenho

Conforme demonstrado em (Cruz, 1996), a Condição de Robustez da Estabilidade é apresentada a partir da seguinte desigualdade:

$$\frac{1}{e_M(\omega)} > \left\| C_N(j\omega) \right\| \quad \left( \forall \, \omega \in R \right)$$
(8)

Esta desigualdade afirma que para o sistema real ser estável, basta que o valor singular máximo da matriz de funções de transferência em malha fechada:

$$C_{N}(s) = [I + G_{N}(s)K(s)]^{-1}G_{N}(s)K(s)$$
 (9)

seja menor que o inverso do limite superior do erro multiplicativo. O termo  $1/e_M(\omega)$  impõe uma barreira que não pode ser ultrapassada pelo valor singular máximo de  $||C_N(j\omega)||$ , isto tem a finalidade de garantir a estabilidade do sistema real. Esta barreira é chamada Barreira de Robustez da Estabilidade e está ilustrada na Figura 5 para o problema que está sendo abordado.



Figura 5: Barreira de Robustez do Desempenho.

Segundo (Cruz, 1996), os requisitos de desempenho do sistema nominal podem ser expressos pela seguinte equação:

$$\sigma_m[G_N(j\omega)K(j\omega)] \ge p(\omega) \quad (\omega \in \Omega)$$
(10)

sendo  $p(\omega)$  a envoltória de  $1/\alpha r(\omega)$ ,  $1/\alpha d(\omega)$  e  $1/\alpha \delta(\omega)$ ;  $\alpha r$ ,  $\alpha d \in \alpha \delta$  são as especificações de acompanhamento de referência, de rejeição de perturbações e insensibilidade a variações da planta, respectivamente;  $\Omega$  é o conjunto de frequências onde os sinais de referência, as perturbações e as variações da planta apresentam a maior parte da sua energia.

A equação (10) mostra que para os requisitos de desempenho do sistema nominal sejam satisfeitos, os

valores singulares de  $G_N(j\omega)K(j\omega)$  devem ser maiores do que a barreira imposta por  $p(\omega)$ .

# 4.4 Metodologia LQG/LTR

### Estrutura do Compensador

A estrutura do controlador é calculada a partir da matriz de função de transferência representada pela equação (11) (Cruz, 1996).

$$K(s) = G(sI - A + BG + HC)^{-1}H$$
(11)

As matrizes A, B e C são matrizes de estados do modelo nominal, as matrizes H e G são parâmetros livres do controlador, que são escolhidos a fim de atender as especificações do projeto. A Figura 6 ilustra o diagrama de blocos da estrutura do controlador projetado neste trabalho.



Figura 6: Diagrama de blocos do controlador robusto.

Ao escolher as matrizes G e H se esta lidando com um problema de alocação de polos. Para que a estabilidade nominal do sistema esteja garantida, devem ser impostas duas condições: o par (A, B) deve ser controlável e o par (A, C) deve ser observável. Para justificar estas condições, basta calcular a matriz de função de transferência do sistema em malha fechada (equação (9)).

$$C_N(s) = C(sI - A + BG)^{-1}BG(sI - A + HC)^{-1}H$$
 (12)

Para que o sistema seja estável, os autovalores de  $C_N(s)$  dados por  $\lambda(A-BG)$  e  $\lambda(A-HC)$  devem ter parte real negativa. Conforme mostrado em (Ogata, 1993), se o par A, B for controlável então é possível obter uma matriz G, tal que  $Re[\lambda(A-BG)] < 0$ ; e se o par A, C for observável então é possível obter uma matriz H, tal que  $Re[\lambda(A-HC)] < 0$ . Para o modelo nominal do sistema proposto, foram verificadas as matrizes de Controlabilidade e Observabilidade, confirmando as condições necessárias para este procedimento de projeto.

## Teorema Fundamental LTR

Neste trabalho, aplica-se o Procedimento de Recuperação para a matriz de ganhos do observador H admitida fixada, de forma que a matriz de ganhos do controlador G seja ajustável. Existe um procedimento dual de recuperação, onde a matriz G é fixa e a matriz H é ajustável para realizar a recuperação (Doyle, 1981). De acordo com (Cruz, 1996), O Teorema Fundamental LTR é mostrado a seguir:

$$\lim_{\rho \to 0^+} K(s) = \left[ C(sI - A)^{-1} B \right]^{-1} C(sI - A)^{-1} H$$
(13)

sempre que:

- O par (A, B) for controlável e o par (A, C) for observável;
- G<sub>N</sub>(s) deve ser quadrada e não singular;
- Os zeros de transmissão de G<sub>N</sub>(s) devem ser de fase-mínima;
- A matriz de ganhos de realimentação LQR é calculada através de:

$$G = \frac{1}{\rho} B' K, \tag{14}$$

onde  $\rho > 0$  e K é calculado através da Equação Algébrica de Riccati (EAR), mostrada na equação (15).

$$0 = -KA - A'K - C'C + \frac{1}{\rho}KBB'K$$
(15)

Para este sistema, a matriz  $G_N(s)$  é quadrada, com duas entradas e duas saídas, possuindo o sistema zeros de transmissão em s = -0,0062, -0,0010 e -0,0001 no semi-plano esquerdo (SPE), satisfazendo assim as condições para a aplicação do procedimento de recuperação.

O resultado do Teorema LTR pode ser representado através de um diagrama de blocos, considerando que, quando  $\rho \rightarrow 0+$ , o sistema nominal da equação (9) se aproxima ponto a ponto em s do sistema representado pela Figura 7, denominada como a Malha Objetivo, sendo GKF(s)=C(sI-A)-1H.



Figura 7: Diagrama de bloco da Malha Objetivo.

Ao aplicar o procedimento de recuperação, o problema de projeto fica simplificado em realizar a escolha da matriz H tal que o sistema da Figura 7 obedeça às Barreiras de Robustez da Estabilidade e de Desempenho.

### A Malha Objetivo

Para determinar a matriz de ganho do observador H é aplicado o Filtro de Kalman, considerando as matrizes de densidade espectral no ruído e na observação como parâmetros livres do filtro. Isto permite obter uma matriz GKF(s) de maneira que sejam satisfeitas as especificações de desempenho e que atenda as especificações de robustez da estabilidade. De acordo com o mostrado em Cruz (1996), se for particularizado  $\Theta = \mu I$ , para  $\mu$  positivo e  $\Xi$ =I, a identidade de Kalman pode ser expressa pela equação (16).

$$\sigma i \left[ I + GKF(j\omega) \right] \approx \sqrt{1 + \frac{1}{\mu} \sigma i^2 \left[ C \left( j\omega - A \right)^{-1} L \right]}$$
(16)

Para altas e baixas frequências (quando  $\mu \ll 1$ ), a identidade de Kalman da equação (16), pode ser aproximada tal como é mostrado na equação (17).

$$\sigma i [GKF(j\omega)] \approx \frac{1}{\sqrt{\mu}} \sigma i [C(j\omega - A)^{-1}L]$$
(17)

A partir da equação (17) pode-se verificar que, variando o parâmetro  $\mu$  percebe-se o efeito de translação vertical dos valores singulares da malha objetivo nas frequências onde vale a aproximação. Em contrapartida, a matriz L permite alterar a forma dos valores singulares de  $G_{KF}(j\omega)$ .

Conforme é demostrado em (Cruz, 1996), para realizar o casamento dos valores singulares da malha objetivo em todas as frequências, deve-se de considerar a seguinte matriz:

$$L = \begin{bmatrix} L_L \\ L_H \end{bmatrix}$$
(18)

Sendo as matrices  $L_L$  para baixa frequência e  $L_H$  para alta frequência, representadas da seguinte forma:

$$L_L = -(C_P A_P^{-1} B_P)^{-1} \quad \text{e}; \tag{19}$$

$$L_H = -A_P^{-1} B_P L_L \tag{20}$$

Para verificar se as escolhas de L e  $\mu$  satisfazem as barreiras de robustez da estabilidade e desempenho, utiliza-se a equação (17). Em caso de não serem atendidas as especificações, deve-se tentar um novo conjunto de valores L e  $\mu$ . Caso seja verificada a condição, a matriz H é calculada da seguinte forma:

$$H = \frac{1}{\mu} \Sigma C' \tag{21}$$

sendo  $\Sigma$  calculado através da EAR dada pela equação (22).

$$0 = A\Sigma - \Sigma A' - LL' + \frac{1}{\mu} \Sigma C' C\Sigma$$
(22)

Na Figura 8 mostrar-se o casamento de  $\sigma i[C(j\omega I-A)-1H]$  para o projeto do controlador proposto no processo de neutralização de pH.



Figura 8: Casamento de  $\sigma i [C(j\omega I-A)-1H]$ .

De acordo com a Figura 8, pode-se verificar que as barreiras de robustez da estabilidade e de desempenho foram obedecidas pelo Diagrama de Bode dos valores singulares de  $GKF(j\omega)$ . Com este resultado é iniciado o Procedimento de Recuperação da malha objetivo.

O procedimento de recuperação da malha objetivo é mostrado na Figura 9, onde a linha de cor verde representa os valores singulares da malha objetivo, ajustando o valor de  $\rho$  até encontrar o valor desejado igual a ( $\rho = 10^{-5}$ ).



Com os valores ótimos das matrizes de ganhos da realimentação de estados G e ganho do observador H, a Figura 10 mostra os valores singulares  $\sigma i[G_N(j\omega)K(j\omega)]$  satisfazendo as Condições de Robustez da Estabilidade e de Desempenho, obedecendo as barreiras de Robustez do Desempenho.



Figura 10: Valores singulares de  $\sigma_i [G_N(j\omega)K(j\omega)]$ .

Finalmente, na Figura 11 é verificada a Condição de Robustez da Estabilidade, dada pela equação (8), onde se pode notar que os valores singulares de  $||CN(j\omega)||$  são sempre menores do que o inverso do erro de modelagem.



Figura 11: Verificação da Condição de Robustez da Estabilidade.

#### 5 Simulações e Resultados

Para verificar o comportamento do sistema de controle obtido, é realizada a aplicação de sinais em degrau individualmente a cada variável de processo. Também, as saídas do sistema são submetidas a perturbações geradas por sinais do tipo ruído branco com variância  $\lambda$  de 0,01 e 0,001 para as malhas do nível e pH, respectivamente. O resultado para uma variação no *set point* do nível, mantendo o *set point* do pH constante, são mostrados nas Figuras 12 e 13, respectivamente.

De acordo com a Figura 12, nota-se a eficiência do controlador robusto que permite uma melhor subida, descida e estabilidade nos diferentes pontos de operação na malha do nível. Na Figura 13, a variância na saída do pH varia entre 0,06 do valor nominal do processo.



Figura 12: Resposta da malha do processo inserindo uma variação na referencia do nível.



Figura 13: Resposta da malha do processo mantendo a referência do pH constante.

Da mesma forma é realizado o teste para a malha de pH. As respostas obtidas pelo controlador robusto são mostradas nas Figuras 14 e 15, respectivamente.



Figura 14: Resposta da malha do processo inserindo uma variação na refêrencia do pH.



Figura 15: Resposta da malha do processo mantendo a referencia do nível constante.

Mostrada a Figura 14, o controlador robusto mantem o pH nos pontos de operação testados, apesar da não-linearidade do processo. Na Figura 15, o nível foi mantido na faixa de 0,3% do ponto estacionário.

### Conclusões

Neste trabalho foi apresentada uma metodologia para controladores robustos multivariáveis, denominada LQG/LTR, para o modelo obtido processo de neutralização de pH.

De uma forma geral, os resultados obtidos demonstram a alta capacidade do controlador robusto para manter estáveis as malhas processo, melhorando o desempenho do controle e tornando-o bem menos oscilatório e reduzindo o sobressinal quando há uma variação no *set point* do controlador.

#### Agradecimentos

Os autores agradecem à agencia brasileira CAPES pelo financiamento.

#### **Referências Bibliográficas**

- Cruz, J.J. (1996). Controle Robusto Multivariável. Edusp, São Paulo - SP.
- Doyle, J.C. & Stein, G. (1981). Multivariable Feedback Design: Concepts for a Classical/ Modern Synthesis. IEEE Transactions on Automatic Control, Vol.26, pp. 4-16.
- Ljung, L. (1999). System Identification: Theory for the user. Prentice Hall, Upper Saddle River, NJ, 2nd edition.
- Ogata, K. (1993). Engenharia de Controle Moderno. Prentice-Hall do Brasil, Rio de Janeiro – RJ.
- Proudfoot, C.G.; Gawthrop, P.J.; Jacobs, O.L.R. (1983). Selftuning PI control of a pH neutralisation process. Control Theory and Applications, IEE Proceedings D, Vol. 130 N°5, pp. 267-272.
- Potts, A. S.; Romano, R. A.; Garcia, C. (2012). Improving performance and stability of MRI methods in closed-loop. In: International Symposium on Advanced Control of Chemical Processes ADCHEM 2012, Singapore.
- Sean, K., D. (1999). Control of pH in chemical processes using artificial neural networks. thesis, School of Engineering Liverpool John Moores University.
- Shabani, R.; Khaki S. A.; Salahshoor K. (2010). Robust Control of a pH Neutralization Process Plant Using QFT. International Conference on Control, Automation and Systems (ICCAS), pp. 497-500.
- Tulleken, H. J. A. F. (1990). Generalized binary noise test-signal concept for improved identification-experiment design. Automatica, Vol. 26, N°1, pp. 37-49.
- Zhu, Y. (2001). Multivariable System Identification for Process Control. Elsevier Science, Oxford.